

102 流体金属 修补产品

产品为双组分，无溶剂，流体环氧金属修补产品。可涂覆于大部分金属表面，且固化后可机加工。

主要应用

产品应涂覆于经机械打磨或喷砂处理后的基材表面。

产品适用于受腐蚀及化学品侵蚀造成的凹坑及划痕表面。

与氧化铝颗粒搭配使用时，可用于传送带滚筒，及刹车测试器滚筒及，梯道的防滑施工。

特征 外观

基料: 深灰色膏状
固化剂: 琥珀色液体
混合后: 灰色流体

混合比

重量比: 8:1
体积比: 3:1

密度

基料: 2.70
固化剂: 1.00
混合后: 2.50

体积容量

440cc/Kg

固体含量

100%

抗流挂性能

3mm下为 0

覆盖率

1kg完全混合后的产品有以下覆盖率 -
1mm膜厚下为0.44 m²

2mm膜厚下为0.220 m²

3mm膜厚下为0.146 m²

注意: 此数值为理论值。

固化时间

涂覆后的产品有以下固化时间，时间随温度而变:

操作时限

10°C 60 分钟
20°C 30 分钟
30°C 15 分钟
40°C 7.5 分钟

最短可机加工

10°C 4 小时
20°C 2 小时
30°C 1 小时
40°C 30 分钟

最大再次涂覆时长

10°C 12 小时
20°C 6 小时
30°C 3 小时
40°C 90 分钟

完全固化

10°C 6 天
20°C 3 天
30°C 1.5 天
40°C 18 小时

储存时限

常温(15-30°C)，干燥，未开封下 5年

机械性能

耐磨性

泰伯 CS17 Wheels/1 Kg 负荷下
22mm³ 损失/1000 转

粘接力

拉伸剪切 按ASTM D1002标准，在经喷砂处理及粗糙度为75微米的碳钢上测试
185 kg/ cm² (2630 psi)

拉脱测试 按ASTM D4541标准

在经喷砂处理及粗糙度为75微米的碳钢上测试
244 kg/ cm² (3480 psi)

抗压强度

按 ASTM D695标准
1075kg/cm² (15300psi)

耐腐蚀性能

按 ASTM B117标准
最短 5000 小时

抗扰强度

按 ASTM D790标准
703kg/cm² (10,000psi)

硬度

洛氏 R 按 ASTM D785标准
100

热变形

按 ASTM D648标准，在264psi 纤维应力下测试
20°C 环境下固化为 58°C
100°C 环境下固化为 98°C

耐热性能

浸泡状态下，耐高温可达60°C。
可耐高达 200°C 干热。

食物接触

通过美国农业部，非故意接触认证。

抗化学性

产品可耐受大部分，无机酸，碱，盐及部分有机化学品。

Quality

All Resimac Products are supplied under the scope of the company's fully documented quality system.

Warranty

Resimac warrants that the performance of the product supplied will conform to the typical descriptions quoted within this specification provided material is stored correctly and used according to the procedures detailed in the Technical Data Sheet for the material.

Health and safety

Please ensure good practice is observed at all times during the mixing and application of this product. Protective gloves and other recommended personal protective equipment must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material please ensure you have read and fully understood the detailed Material Safety Data Sheet

Legal Notice: The data contained within this Product Specification is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine the products suitability for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.